

Composé de ragréage et de finition SpeedFinish™

1. Nom du produit

Composé de ragréage et de finition SpeedFinish™

2. Description du produit

Un composé de ragréage et de lissage à base de ciment à prise rapide, qui permet d'obtenir une finition lisse sur une variété de supports intérieurs avant la pose de revêtements de sol résilients. Excellente performance comme produit de nivellement pour les revêtements en vinyle gaufré. Il contribue à éliminer les problèmes de pose tels que le décollement, l'effritement et les taches des revêtements de sol résilients, causés par l'humidité libre présente dans une sous-couche traditionnelle.

Caractéristiques principales

- Pour ragréer et réparer les surfaces de plancher
- Appliquez à partir du bord aminci jusqu'à 1 po (25 mm)
- Il permet l'installation de certains revêtements de sol en seulement 15 minutes

Supports compatibles

- Béton
- RedGard® Membrane d'étanchéité et de prévention des fissures
- Contreplaqué de qualité extérieure (applications intérieures)
- Carreaux de céramique, pavés, briques
- Pierre
- Terrazzo en béton
- Feuille de vinyle
- VCT
- Adhésif fluidifié (non soluble dans l'eau)

*D'autres supports peuvent nécessiter une préparation spéciale; des apprêts peuvent être nécessaires. Contactez les Services techniques.

Composition du produit

SpeedFinish™ est un mélange de ciments Portland spécialisés, de polymères spéciaux et de produits chimiques.

Avantages du produit en matière d'application

- Formulé avec Controlled Cure Technology®
- Prise rapide pour les installations à délais serrés
- Installez la plupart des revêtements de sols en seulement 15 minutes
- Réduit le risque de rupture de l'adhérence et d'effritement du revêtement de sol résilient
- Aucun additif ni apprêt requis

Limitations du produit

- N'utilisez pas le produit sur les panneaux de particules, le métal, le bois franc ou les parquets.
- En cas d'application sur du béton léger, une sous-couche de gypse, des panneaux OSB et certains métaux, contactez les services techniques pour connaître les exigences en matière d'apprêt.
- N'utilisez pas le produit sur un revêtement de sol en vinyle à dos coussiné.
- N'utilisez pas le produit lorsque la température est inférieure à 50 °F (10 °C).

Emballage

Boîtes de 3,6 kg (8 lb)

3. Données techniques

Normes applicables

American National Standards Institute (ANSI) Normes nationales américaines pour la pose de carreaux de céramique :

- ANSI A108.01 Exigences générales : Sous-surfaces et préparations par d'autres métiers
- ANSI A108.02 Exigences générales : matériaux, environnement et fabrication



Composé de ragréage et de finition SpeedFinish™

ASTM International (ASTM) :

- o ASTM C191 Méthodes d'essai normalisées pour le temps de prise du ciment hydraulique à l'aide de l'aiguille Vicat
- o ASTM C1933 Méthodes d'essai normalisées pour les composés de revêtement de sol et de lissage contenant des ciments hydrauliques
- o ASTM C1857 Méthode d'essai normalisée pour l'évaluation de la résistance à l'adhésion (arrachement) des mortiers de réparation et de revêtement du béton

Autres normes applicables :

- o Tile Council of North America (TCNA) : manuel du TCNA pour la pose de carreaux de céramique, Méthode EJ171 du TCNA

Considérations environnementales

Custom® Building Products s'engage à respecter l'environnement tant au niveau des produits fabriqués qu'au niveau des pratiques de fabrication. L'utilisation du composé de ragréage universel peut contribuer à la certification LEED®. Conforme à la section CA 01350 et au CDPH V1.2-2017.



4. Instructions

Préparation générale de la surface

Portez toujours un équipement de protection approprié lorsque vous manipulez le produit, y compris des **GANTS IMPERMÉABLES**, tels que du nitrile, des lunettes de sécurité et un respirateur NIOSH N95 (masque).

Les surfaces doivent être structurellement saines, propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de saleté, de produits de durcissement, de produits d'étanchéité, d'adhésifs ou de tout autre contaminant qui empêcherait une bonne adhérence. Les surfaces brillantes ou peintes doivent être poncées, décapées et nettoyées des cires, de la saleté ou de tout contaminant. Le béton doit être durci pendant 28 jours et accepter la pénétration de l'eau. Le béton doit être exempt d'efflorescence et ne pas être soumis à une pression hydrostatique. Les dalles de béton doivent avoir une finition balayée ou brossée pour améliorer l'adhérence. Les revêtements de sol en contreplaqué et en panneaux OSB, y compris ceux sous un revêtement de sol résilient, doivent être structurellement solides et répondre à toutes les exigences ANSI et de déflexion. Pour toute question sur la pose correcte du sous-plancher, appelez les Services techniques. Les surfaces lisses en béton, les carreaux vernissés, le terrazzo ou la pierre polie doivent être traitées pour obtenir une surface rugueuse ou scarifiée. Les feuilles de vinyle doivent être bien collées et débarrassées de l'ancienne finition. Rendez la surface rugueuse en la ponçant ou en la scarifiant, rincez et laissez sécher. Les joints de dilatation ne doivent jamais être recouverts d'un matériau de ragréage. Ne poncez pas les revêtements de sol contenant de l'amiante. La température ambiante, les surfaces et les matériaux doivent être maintenus à une température supérieure à 50 °F (10 °C) ou inférieure à 100 °F (38 °C) pendant 72 heures.

Adhérence aux surfaces en béton

Le béton doit être complètement durci et accepter la pénétration de l'eau. Testez en aspergeant de l'eau sur diverses zones du support. Si l'eau pénètre, une bonne adhérence peut être obtenue ; si l'eau perle, cela indique la présence de contaminants en surface, ce qui peut entraîner une perte d'adhérence. Les contaminants doivent être éliminés mécaniquement avant l'installation. Le béton doit être exempt d'efflorescence et ne pas être soumis à une pression hydrostatique. Les dalles de béton doivent avoir une finition balayée ou brossée pour améliorer l'adhérence. Les dalles de béton lisses doivent être abrasées mécaniquement pour assurer une bonne adhérence.

Adhérence aux surfaces de gypse

Les sous-couches à base de gypse doivent d'abord être traitées avec la membrane d'étanchéité et de prévention des fissures RedGard®, doivent atteindre une résistance à la compression minimale de 2000 psi (13,8 MPa) au temps de durcissement recommandé, et présenter une surface solide et stable. La sous-couche doit être suffisamment sèche et correctement traitée, conformément aux spécifications du fabricant pour les revêtements permanents, non perméables à l'humidité. Les surfaces à carreler doivent être structurellement saines et sujettes à une déflexion ne dépassant pas les normes ANSI actuelles. Toutes les surfaces de sous-couches à base de gypse pour recevoir RedGard® doivent être apprêtées avec un scellant correctement appliqué ou une couche d'apprêt de RedGard®, composée de 1 partie de RedGard® diluée avec 4 parties d'eau propre et froide. Mélangez dans un seau propre à basse vitesse pour obtenir une solution sans grumeaux. L'apprêt peut être brossé, roulé ou pulvérisé pour obtenir une couche uniforme. Appliquez la couche d'apprêt sur le sol à raison de 300 pi²/gallon (7,5 m²/l). Le temps de séchage dépend des conditions du site, mais est normalement inférieur à 1 heure. Les surfaces extrêmement poreuses peuvent nécessiter 2 couches. À ce stade, RedGard® peut être appliqué sur la surface apprêtée ou à base de gypse selon la fiche technique du produit ou le mode d'emploi sur l'emballage. Les joints de dilatation doivent être installés conformément aux codes du bâtiment locaux et aux directives ANSI/TCNA. Voir TCNA EJ171.

Composé de ragréage et de finition SpeedFinish™

Adhérence aux surfaces en contreplaqué et panneaux OSB

Les planchers en contreplaqué, y compris ceux sous les revêtements de sol résilients, doivent être structurellement solides et répondre à toutes les exigences de la norme ANSI A108.01 Partie 3.4. Voir TCNA F150. Pour toute question sur la pose correcte du sous-plancher, appelez Custom® Building Products. Pour les surfaces en panneaux OSB revêtues ou traitées avec des produits spécialisés, consultez les Services techniques de Custom.

Adhérence à l'adhésif fluidifié

Les couches adhésives doivent être enlevées, car elles réduisent la force d'adhérence du mortier aux surfaces de ciment. Faites preuve d'une extrême prudence; les adhésifs peuvent contenir des fibres d'amiante. Ne poncez et ne meulez pas les résidus d'adhésif, car cela pourrait produire des poussières nocives. N'utilisez jamais de dissolvants ou de solvants, car ils ramollissent l'adhésif et peuvent le faire pénétrer dans le béton. Les résidus d'adhésif doivent être raclés à l'eau sur la surface finie du béton, pour ne laisser que la coloration transparente de la colle. Pour déterminer les résultats souhaités, faites un essai de la zone d'adhérence avant de commencer. Pour plus d'informations, veuillez consulter la brochure du RFCL « Pratiques de travail recommandées pour le retrait des revêtements de sol résilients ».

Rapports de mélange

Mélangez une boîte de 8 lb (3,63 kg) de poudre avec 2 pintes (1,89 l) d'eau propre ou 2 parties de poudre avec 1 partie d'eau. Mélangez jusqu'à obtenir une consistance semblable à celle du miel.

Procédures de mélange

Ajoutez lentement la poudre au liquide tout en mélangeant à l'aide d'une perceuse à faible vitesse (300 tr/min ou moins) et d'une pale de mélange jusqu'à obtention d'une consistance sans grumeaux. Mélangez des quantités qui peuvent être appliquées en 10 minutes. Remplacez l'eau par l'additif latex pour ragréage afin d'améliorer l'adhérence sur l'adhésif fluidifié, les feuilles de vinyle, le terrazzo, les carreaux de céramique, le contreplaqué et lors du nivellement des revêtements en vinyle gaufré.

Application du produit

Portez toujours un équipement de protection approprié lorsque vous manipulez le produit, y compris des GANTS IMPERMÉABLES, tels que du nitrile, des lunettes de sécurité et un respirateur NIOSH N95 (masque).

Humidifiez toutes les surfaces sauf le bois. Insérez le matériau dans toutes les fissures et tous les vides jusqu'à 1 po (25 mm) d'épaisseur à l'aide d'un couteau large ou d'une truelle et terminez au ras de la surface. Pour le lissage, utilisez une truelle à bords lisses pour niveler la surface. Seuls des ragréages ponctuels doivent être effectués sur les surfaces en bois. Si une couche de nivellement de plus de 5 pi. (1,5 m) de diamètre est requise, utilisez une sous-couche autonivelante Custom® appropriée.


Nettoyage du matériel

Nettoyez à l'eau avant que le matériau ne sèche.

Précautions sanitaires

DANGER : PROVOQUE DE GRAVES BRÛLURES CUTANÉES ET DE GRAVES LÉSIONS OCULAIRES. L'INHALATION PROLONGÉE OU RÉPÉTÉE DE POUSSIÈRE PEUT CAUSER DES LÉSIONS PULMONAIRES OU UN CANCER. N'INHALEZ ET N'AVALEZ PAS LA POUSSIÈRE. Les brûlures de ciment ne se manifestent pas uniquement par la douleur. Le ciment Portland peut provoquer une dermatite ou une sensibilisation. Il est recommandé de porter un masque NIOSH N95, en particulier dans les zones mal ventilées, en cas d'utilisation fréquente ou lorsque les limites d'exposition autorisées risquent d'être dépassées. Lavez immédiatement et soigneusement le corps et les vêtements contaminés. En cas de contact avec les yeux : rincez délicatement à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlevez les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuez à rincer. En cas d'inhalation : déplacez la personne à l'air frais et maintenez-la dans une position lui permettant de respirer facilement. En cas d'ingestion : rincez la bouche; ne provoquez PAS de vomissement. Si vous ressentez une brûlure, une éruption cutanée ou une irritation de la peau : consultez immédiatement un médecin. Consultez immédiatement un médecin en cas de symptômes importants ou persistants. En cas d'urgence : 1-800-535-5053. Contient du ciment Portland et de la silice cristalline. Avant toute manipulation, lisez la fiche de données de sécurité sur www.custombuildingproducts.com.

TENIR HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

 **AVERTISSEMENT** : ce produit peut vous exposer à des substances chimiques, notamment à la silice cristalline, reconnue par l'État de Californie comme causant le cancer, ainsi qu'aux composés de chrome hexavalent, reconnus par l'État de Californie comme pouvant entraîner des malformations congénitales ou d'autres troubles de la reproduction. Pour plus d'informations, consultez www.P65Warnings.ca.gov.

Composé de ragréage et de finition SpeedFinish™

Conformité aux codes du bâtiment

L'application doit être conforme aux exigences de tous les codes locaux, régionaux et fédéraux applicables.

Garantie du produit

AVIS : pour bénéficier de la **GARANTIE LIMITÉE** applicable, consultez www.custombuildingproducts.com/warranties ou envoyer une demande écrite à Custom Building Products, Inc, Five Concourse Parkway, Atlanta, GA 30328, États-Unis. Fabriqué par Custom Building Products, Inc. ou sous son autorité © 2025 Quikrete International, Inc.

Entretien du produit

Un produit correctement appliqué ne nécessite aucun entretien particulier.

Information concernant les services techniques

Pour obtenir de l'assistance technique, contactez les Services techniques de Custom au 1 800 272-8786 ou consultez custombuildingproducts.com.

5. Commande : code de produit et dimensions

CODE DE PRODUIT	DESCRIPTION	DESC UOM
SF8	États-Unis SpeedFinish™	Boîte de 8 lb (3,6 kg)
CSF8	Canada SpeedFinish™	Boîte de 8 lb (3,6 kg)

Tableau de couverture

COUVERTURE AU MÈTRE CARRÉ PAR SAC DE 3,63 KG (PIED CARRÉ PAR SAC DE 8 LB)

Épaisseur	Couverture minimale	Couverture maximale
Lissage	200 pi ² (18,6 m ²)	240 pi ² (22,3 m ²)